

HydroFix - 为各种车削减震

内车削

- 一般可使刀杆伸出量最多增加60%左右而不致损失表面光洁度，或者
- 可使转速及/或走刀量增加而减少工时，或者
- 可在不改变车削数据的情况下使刀具寿命延长一倍。

外车削

- 可使转速及/或走刀量增加而减少工时，或者
- 可在不改变车削数据的情况下使刀具寿命延长一倍。

用轴向刀轴或径向刀轴来进行铣削及镗削

- 刀具寿命可延长一倍。

旋转工具转速最高达 12 000 转/分钟

- 可使转速及/或走刀量增加而减少工时，或者
- 可在不改变车削数据的情况下使刀具寿命延长一倍。

有关旋转工具的总则

- 径向震摆每减少一半则可使旋转工具或刀具的寿命延长一倍。

HydroFix - 提高生产率，减少停机次数