

## ハイドロフィックスー あらゆる旋削加工のための振動ダンパー

### 内部旋削

- 表面仕上げを損なうことなく、ツールバー・オーバーハングを通常約 60%増加  
あるいは
- 回転および／または送り込み速度を高め、作業時間を短縮  
または
- 旋削データを変更することなく、カッターの寿命を倍加することが可能

### 外部旋削

- 回転および／または送り込み速度を高め、作業時間を短縮  
または
- 旋削データを変更することなく、カッターの寿命を倍加することが可能

### 軸平行または垂直駆動のスピンドルでのフライスおよび中ぐり加工

- ツールの寿命を倍加

### 最高 12000 回転／分の転削ツール

- 回転および／または送り込み速度を高め、作業時間を短縮  
または
- 旋削データを変更することなく、カッターの寿命を倍加することが可能

### 転削ツールのための一般基準

- 偏心誤差の半減はツールまたはカッターの寿命を倍加する
  -
- ハイドロフィックスー より少ない停止、より高い生産